

### • Descripción

La serie Akron Industrial Gear P son lubricantes premium desarrollados para sistemas de engranaje industrial de gran desempeño que requieren un lubricante de avanzada tecnología que le permita trabajar bajo altas cargas con sistemas de lubricación de circulación o chapoteo.

Están elaborados con aceites básicos hidroprocesados y una tecnología específicamente diseñada para ofrecer aceites más amigables al medio ambiente con propiedades de extrema presión, antidesgaste, antifricción, antiherrumbre, inhibidores de oxidación y antiespumantes.

Pasan las pruebas de Microptting FVA 54/7 (Flender), Emscor (SKF), FAG FE-8, Brugger (desgaste) entre otras.

### • Beneficios

- Tienen características sobresalientes de extrema presión y alta capacidad de carga.
- Excelente protección contra oxidación, corrosión, desgaste de cojinetes, engranes, etc.
- Alta estabilidad térmica, baja formación de lodos y barnices.
- Proporcionan larga vida a los equipos.
- Tienen excelente demulsibilidad (separación del agua) logrando una operación efectiva aún en presencia de agua.
- Magníficas características antiespumantes.
- Alto índice de viscosidad, por lo que soporta mayores temperaturas de trabajo.
- Períodos de cambio de aceite más largos que los aceites convencionales.

### • Especificaciones

- DIN 51517 Parte 3 (CLP).
- AIST 224 (US Steel).
- Flender Micropitting FVA 54/7 Method (Revisión 9).
- AGMA 9005-EO2.
- ISO 12925-I Tipo CKS.
- Cincinnati Machine P59, P63, P74.

### • Precaución

Evite el contacto prolongado con la piel. Se han efectuado amplios estudios del efecto de los hidrocarburos derivados del petróleo, los cuales constituyen la base de los aceites lubricantes de cualquier marca o tipo y se ha encontrado que pueden tener efectos perjudiciales al ser humano. Si accidentalmente cayera a los ojos aceite lubricante, lávese los ojos inmediatamente con agua abundante y obtenga asistencia médica.

No utilice ni exponga los envases vacíos al calor, ya que los vapores que puedan emanarse son perjudiciales a la salud.

No contamine. No arroje el aceite usado al alcantarillado, no deje residuos de aceite en los envases, ya que estos residuos pueden contaminar el suelo y las aguas.



**• Aplicaciones**

La serie Akron Industrial Gear P son lubricantes de servicio múltiple, recomendados para todos los engranes industriales en condiciones críticas de operación con cargas y presiones elevadas (reductores, variadores de velocidad, diferenciales, cajas de engranes cerrados y equipos en condiciones de extrema presión).

También pueden ser empleados en cojinetes planos de alta carga y baja velocidad, así como de contacto rodante.

Adicionalmente se recomienda para aplicaciones en equipos marinos de engranaje.

**• Características Típicas**

Características	Método ASTM	Resultados						
		68	100	150	220	320	460	680
Akron Industrial Gear P		68	100	150	220	320	460	680
Código de Producto		0538	0539	0540	0541	0542	0543	0544
Grado AGMA		2 EP	3 EP	4 EP	5 EP	6 EP	7 EP	8 EP
Apariencia	Visual	Brillante	Brillante	Brillante	Brillante	Brillante	Brillante	Brillante
Color	D 1500	1.0	1.0	2.0	2.5	3.0	4.5	5.0
Peso Específico @ 20/4°C	D 1298	0.880	0.883	0.885	0.890	0.893	0.898	0.900
Temperatura de Inflamación, °C	D 92			240	250	255	260	270
Viscosidad Cinemática @ 40°C, Cst	D 445	68	100	150	220	320	460	680
Viscosidad Cinemática @ 100°C, Cst	D 445	8.7	11.4	14	18	24	29	38
Índice de Viscosidad	D 2270	100	100	98	98	98	95	95
Temperatura de Ecurrimiento, °C	D 97	-27	-24	-24	-21	-18	-15	-9
Corrosión 3Hrs @ 100°C	D 130	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Prueba de emulsión @ 82°C, Minutos	D 1801	20	20	20	20	20	20	20
Prueba de Herrumbre	D 665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Carga Timken Ok, Lb	D 2182	65	65	65	65	65	65	65
4 bolas EP, Kg Punto de soldado	D 2783	200	200	250	250	250	250	250
4 bolas desgaste, mm	D 4172	0.32	0.32	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30
4 Bolas Índice de carga	D 2783	46	50	53	53	53	53	53
FZG A/8.3/90, Etapas	DIN 51354	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12
FZG Micropitting @ 90°C (FVA 54/7), Etapas		>10	>10	>10	>10	>10	>10	>10
FAG FE-8	DIN 51819-3	---	---	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Pérdida de peso en Rollers, mg				120/121	120/121	120/121	120/121	120/121
Pérdida de peso en carcaza, mg								
SKF Emcor en agua salada		0-0	0-0	0-0	0-0	0-0	0-0	0-0
Brugger prueba de desgaste, N/mm2as		53	53	53	53	53	53	53

